



VAMOCON

Modulares Schaltschrankprogramm für
Niederspannungsschaltanlagen bis 5.000 A

Schnell Spannung aufbauen



Ein System für alle Schaltgeräte

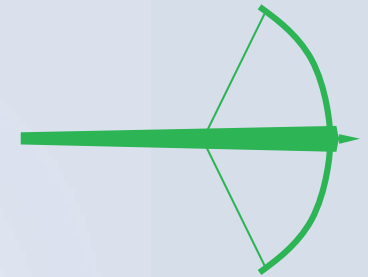
Das VAMOCON-Schaltschranksystem ermöglicht die schnelle Planung, den flexiblen Aufbau und den sicheren Betrieb von Anlagen zur Energieverteilung in der Industrie und Gebäudetechnik

Bei der Entwicklung des Schaltschranksystems VAMOCON standen drei Ziele im Mittelpunkt:

- VAMOCON ist als modulares System für die Energieverteilung mit allen gängigen Schaltgeräten geeignet,
- VAMOCON bietet beste Qualität und höchste Personen- und Betriebssicherheit,
- VAMOCON ist einfach und schnell zu montieren, weil es aus wenigen, aber intelligenten Teilen besteht.

Für die Umsetzung konnten wir ein interdisziplinäres Team aus erfahrenen Schaltanlagenherstellern, Blechbearbeitern, Konstrukteuren, Planern und Anlagenbetreibern gewinnen.

VAMOCON ist von Profis für Profis gemacht und in den wesentlichen technischen Daten zumindest gleich, oftmals aber besser als die Wettbewerbsprodukte am Markt. Wer die Vorteile von VAMOCON einmal erlebt hat, will sie bei der täglichen Arbeit nicht mehr missen.



Die Armbrust: Das Symbol für VAMOCON

- VAMOCON und die Armbrust haben viele Eigenschaften gemeinsam, beide sind...
- aufgebaut aus wenigen Einzelteilen
 - hochpräzise
 - schnell einsatzbereit
 - zielorientiert in der Anwendung
 - durchschlagskräftig im Ergebnis

VAMOCON: Schnell Spannung aufbauen!

- Energie-Schaltgerätekombinationen mit Bauartnachweis durch Prüfung nach DIN EN 61439-2
- IPH-Prüfungen mit Schaltgeräten aller führenden Hersteller
- Unabhängiges, modulares System, lieferbar in Einzelteilen oder vormontiert
- Geprüfte Störlichtbogensicherheit in verschiedenen Stufen
- Gefertigt in Deutschland auf modernsten, hoch automatisierten Präzisionsanlagen
- Modernes, zeitloses Design in allen Farbwünschen hochwertig pulverbeschichtet



Nutzen Sie die VAMOCON-Vorteile

Vorteil 1 Endlich frei

VAMOCON lässt Ihnen alle Freiheiten bei der Wahl der Schaltgeräte

Vorteil 2 Von allem nur das Beste

VAMOCON – von erfahrenen Profis entwickelt

Vorteil 3 Richtig schlank

VAMOCON verzichtet auf überflüssiges Kupfer

Vorteil 4 Kosten los

VAMOCON spart Ihnen Kosten durch flexible Systemarchitektur und intelligente Teilgestaltung

Vorteil 5 Perfekte Umgebung

VAMOCON schafft ideale Bedingungen für jedes Schaltgerät

Vorteil 6 Prüfungssicher

VAMOCON gibt Ihnen Sicherheit dank Prüfungen bis 5.000 A Bemessungsstrom

Vorteil 7 Erfindungsreich

VAMOCON bietet Ihnen clevere, patentierte Detaillösungen

Vorteil 8 Haltung bewahren

VAMOCON-Sammelschienenhalter – höchste Kurzschlussfestigkeit und größte Montagefreundlichkeit

Vorteil 9 Systematisch erfolgreich

VAMOCON macht Sie schneller durch Systempartnerschaft und Projektunterstützung

Vorteil 10 Schnelle Qualität

VAMOCON – für beste Qualität und kurze Lieferzeiten auf modernsten Maschinen gefertigt

Vorteil 1 Endlich frei

VAMOCON lässt Ihnen alle Freiheiten bei der Wahl der Schaltgeräte

Wer lässt sich schon gern binden? Frei entscheiden zu können, ist der echte Vorteil. VAMOCON ist mit Schaltgeräten aller führenden Hersteller geprüft. Von Projekt zu Projekt oder von Kunde zu Kunde entscheiden Sie selbst, welche Geräte Sie einsetzen – und können jeweils das beste Angebot auswählen. Diese Freiheit ist zukünftig Ihr größter Wettbewerbsvorteil.

Viele VAMOCON-Ausbauteile sind so konstruiert, dass sie mit den Schaltgeräten aller wichtigen Hersteller zusammenpassen. Die weiteren Teile bestellen Sie einfach passend zu den von Ihnen verwendeten elektrischen Einbaugeräten.

Das macht es Planern und Betreibern viel leichter, denn sie pflegen die Unterlagen nur für ein System. Und in der Werkstatt ist jedem klar, was zusammengehört. Wundern Sie sich nicht: Durch die vielen Gleichteile wird Ihr Einzelteillager so klein wie noch nie.

- VAMOCON kann mit Schaltgeräten aller führenden Hersteller ausgebaut werden
- Planer, Anlagenbauer und Betreiber müssen sich nur auf ein System einstellen
- Viele Gleichteile führen zu geringer Lagerhaltung



Einfachster und schnellster Aufbau von Einspeise- und Abgangsfeldern mit allen markt gängigen Leistungsschaltern dank fertiger Türausschnitte und Schottungen.



Vorteil 2 Von allem nur das Beste

VAMOCON wurde von Profis entwickelt und bietet Ihnen beste Lösungen

VAMOCON ist in enger Zusammenarbeit eines Expertenteams aus Schaltanlagenherstellern, Ingenieurbüros und Endkunden entwickelt worden. Deren tägliche Anforderungen standen konsequent und kompromisslos im Mittelpunkt der Entwicklung. Wir haben uns alle Systeme am Markt genau angeschaut. Was an Detaillösungen gut war, haben wir verbessert und was wir nicht akzeptieren konnten, neu erdacht.

So haben wir in allen Gerüstprofilen sowohl ein 25-mm als auch eine 12,5-mm-Lochung eingebracht. Darüber hinaus sind die Profile alle 100 mm mit Markierungen versehen. Das erleichtert den Teileeinbau wesentlich. Zusätzliche Rastnoppen an den Montageprofilen sorgen für eine Vorfizierung in der richtigen Position. Die ausgeklügelte Belüftung ermöglicht hohe Ströme in kompakten Anlagen und dabei vereinbaren die Lüftungsöffnungen einen hohen Luftdurchsatz mit einer hohen IP-Schutzklasse ohne weitere Zusatzteile. Die Sammelschienenverschraubung ist dauerhaft von vorne zugänglich. Sockel sind in verschiedenen Höhen verfügbar. Aber auch ohne Sockel lassen sich die Türen bei unebenen Böden problemlos öffnen und schließen. Sie haben also immer die jeweils beste Detaillösung.

Viele renommierte Schaltanlagenhersteller und Betreiber setzen das VAMOCON-System ein und sind begeistert.

- Von einem Expertenteam aus Schaltanlagenherstellern, Ingenieurbüros und Endkunden entwickelt
- Intelligente Lösungen im Detail
- Patentschutz für besonders pfiffige, neue Lösungen



Links: 25-mm- und 12,5-mm-Lochung in allen Gerüstprofilen rundum, Montageprofile mit Rastnoppen

Mitte: Doppelt gekantete Türen mit Belüftungssystem, Erdungs- und Montagebolzen standardmäßig

Rechts: Sammelschienenverschraubung immer von vorne zugänglich

Vorteil 3 Richtig schlank

VAMOCON verzichtet auf überflüssiges Kupfer

Ständige Preissteigerungen bei Rohstoffen sind heutzutage an der Tagesordnung. Von Anfang an haben wir bei VAMOCON darauf Wert gelegt, nur so wenig Kupfer wie unbedingt nötig zu verwenden und durch konstruktive Maßnahmen höchstmögliche Bemessungswerte zu erzielen. Deshalb liegt die Hauptsammelschiene bei VAMOCON mittig im Rückbereich. So halten wir die Anschlussverbindung der Geräte an die Hauptsammelschiene möglichst kurz. Das spart jede Menge Kupfer und sorgt für das Idealgewicht.

Das VAMOCON-System wurde für eine optimale innere Durchlüftung ausgelegt. Dadurch kann die Hauptsammelschiene im Querschnitt geringer ausgelegt werden als in anderen Systemen. Das macht VAMOCON richtig schlank.

Um die Vorteile aus Anschlussverbindung und Hauptsammelschiene optimal nutzen zu können, haben wir eine revolutionäre neuartige Kupplung entwickelt, bei der das Sammelschienensystem in der Mitte geteilt ist. Hierbei werden die oberen Schalteranschlussfahnen auf den linken Teil der Hauptsammelschiene kontaktiert und die unteren Fahnen auf den rechten Teil.

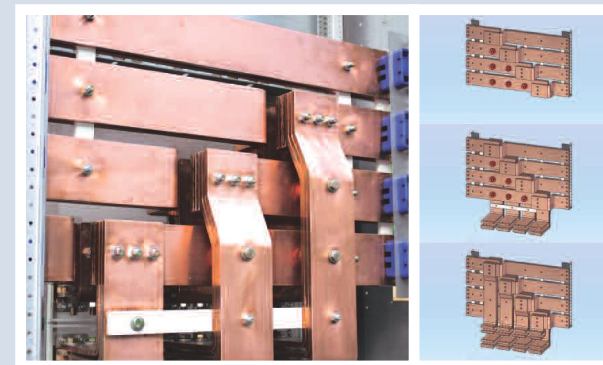
Auf ein zweites Hauptsammelschienensystem oben oder eine Sammelschienenhochführung kann komplett verzichtet werden. Somit baut die neue Kupplung lediglich so groß wie ein normales Leistungsschalterfeld und hilft je nach Schaltergröße bis zu 200 kg Kupfer zu sparen. Diese Bauart geht freilich nicht zu Lasten der Stabilität, wie wir mit Bauartnachweisen durch Prüfung bis zu einem Icw von 100 kA / 1 sec nachweisen.

- Führung der Hauptsammelschiene mittig im Rückbereich sorgt für kurze Wege
- revolutionäre Längskupplung spart bis zu 200 kg Kupfer
- höchste Kurzschlussfestigkeit in allen Strombereichen

Links: Platz- und kupfersparende Kupplung

Mitte: Schienenführung der Kupplung

Rechts: Diagonale Schienenführung im Eckfeld



Vorteil 4 Kosten los

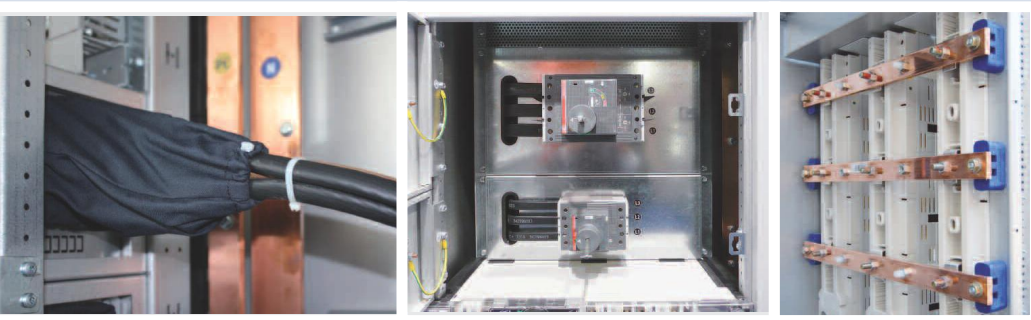
VAMOCON spart Ihnen Kosten durch flexible Systemarchitektur und intelligente Teilegestaltung

Die Kostenkontrolle steht heute ganz oben bei jedem Projekt. Wir haben mit dem VAMOCON-System darauf geachtet, dass Sie sich nicht in unnötigen Kosten verlieren. Die Teilevielfalt wurde auf das absolut Notwendige beschränkt. Sie werden überrascht sein, mit wie wenig unterschiedlichen Teilen Sie auskommen. Das Schaltschrankgerüst besteht aus nicht mehr als sieben verschiedenen Teilen. Durch intelligente Konstruktion erfüllen viele Teile mehrere Funktionen. Türen, Seitenwände, Profile, Winkel und Halter lassen sich meist rechts wie links, oben wie unten verwenden. Montageprofile in Leistenfeldern mit waagrechten NH-Schaltleisten sind von einer Seite für den Einbau von Jean Müller, und von der anderen Seite für ABB-/Siemens-Schaltleisten vorbereitet.

Kompaktleistungsschalter lassen sich steckbar oder fest eingebaut auf der Montageplatte befestigen und sogar die Montageplatte enthält auf Wunsch Kontaktsätze zum Kontaktieren mit den senkrechten Verteilschienen im Feld.

Und auch bei den Leistenfeldern für senkrechte NH-Schaltleisten verwenden Sie immer den einpoligen Sammelschienenhalter. Dadurch sinken Ihre Prozesskosten bei Teiledisposition und -lagerung. Bei der Montage und einem späteren Umbau wird alles einfacher, einfach zeitsparend.

- VAMOCON-Multifunktionssteile zur Kostenreduzierung durch Gleichteile
- Vereinfachte Teiledisposition und -verwaltung
- Alle Teile für Minimierung der Planungs- und Montagezeiten optimiert



Links: Kabeleinführung Form 4b

Mitte: Kompaktleistungsschalter auf Montageplatte, steckbar oder zum Festeinbau

Rechts: Einfacher Aufbau des Leistenfeldes für senkrechte NH-Schaltleisten, Bedienung durch Tür oder andere beliebige Position möglich

Vorteil 5 Perfekte Umgebung

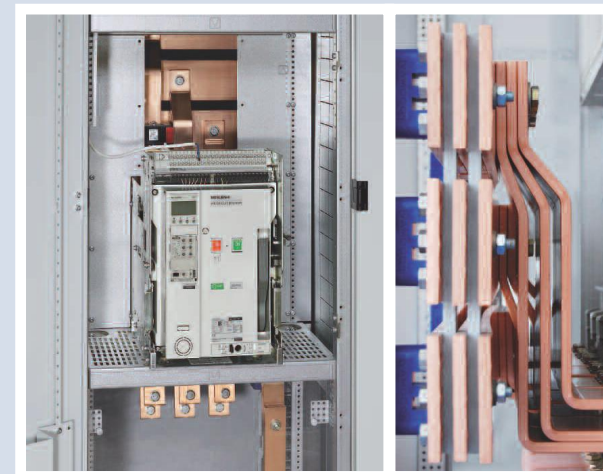
VAMOCON schafft ideale Bedingungen für jedes Schaltgerät

Bereits in der Entwicklungsphase haben wir darauf geachtet, dass alle Schaltgeräte möglichst einfach in VAMOCON einzubauen sind. Sie sparen hierdurch Zeit und Geld, denn zum Auf- und Ausbau der Anlage genügt ein Monteur.

Fachböden, Schottungen und Türen sind mit Lochbildern und Ausschnitten für die Leistungsschalter der unterschiedlichen Hersteller verfügbar und auch an Ausbrüche für Kabeldurchführungen wurde gedacht. Die Schottungen erlauben einen einfachen Zugang zu den Wandlern und ermöglichen zudem thermografische Untersuchungen der Anlage.

VAMOCON schafft ideale Bedingungen für jedes Schaltgerät, das auch eingebaut nahezu seinen vollen Bemessungsstrom führen kann. Wir nutzen hier gezielt den natürlichen Kamineffekt in der Anlage, vermeiden alle unnötigen Querschottungen und Barrieren und sorgen so für eine optimale Durchlüftung. Die Schaltgeräte können exakt dimensioniert werden und erreichen zudem eine höhere Lebensdauer – Schaltgeräte würden VAMOCON kaufen!

- Konsequente Auslegung auf Ein-Mann-Montage
- Voller Bemessungsstrom auch im eingebauten Zustand
- Keine Überdimensionierung der Schaltgeräte notwendig



Links: Schnellster Leistungsschaltereinbau auf schalterspezifisch gelochten Fachböden, Schottung dreiteilig

Rechts: Eingebaute Kits für Hauptsammelschiene und Schalteranschluss

Vorteil 6 Prüfungssicher

VAMOCON gibt Ihnen Sicherheit dank Bauartnachweis durch Prüfung für Bemessungsströme bis 5.000 A

Erfolgreiche Bauartnachweise durch Prüfung für:

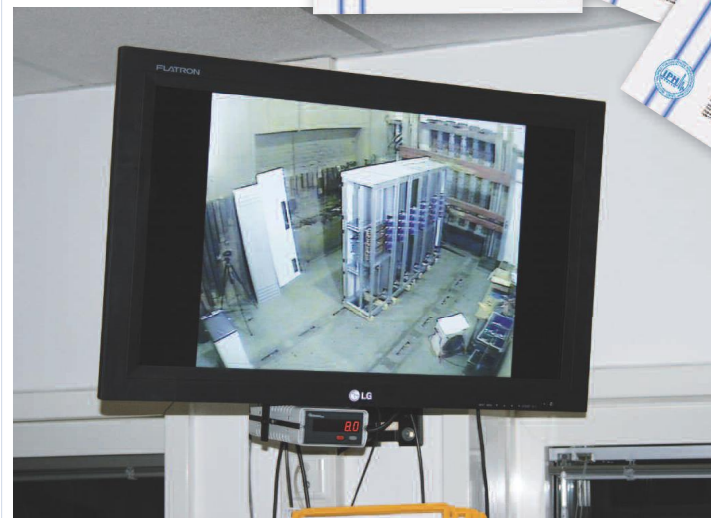
- Anlagen bis 5.000 A mit Schaltgeräten aller führenden Hersteller
- Störlichtbogen-Sicherheit
- Blindleistungskompensationsanlagen

An moderne Niederspannungsschaltanlagen werden heute hohe Anforderungen in Bezug auf Personen- und Betriebssicherheit gestellt. Um Ihnen mit VAMOCON ein sicheres Produkt zu bieten, haben wir die Anlagen bereits in der Konstruktionsphase regelmäßig getestet, indem wir Kurzschluss- und Erwärmungsprüfungen bis zur Zerstörung durchgeführt haben. Am IPH in Berlin haben wir die umfangreichen Prüfungen zum Bauartnachweis nach DIN EN 61439-2 für das komplette Produktspektrum von 1.600 bis 5.000 A erfolgreich bestanden. Hierbei erreichte VAMOCON Bemessungsströme bis 5.000 A und eine Bemessungskurzzeitstromfestigkeit I_{cw} von bis zu 150 kA, 1 sec.

Die Störlichtbogen-Sicherheit der Anlage ist mit Störlichtbogen-Prüfungen nach IEC 61641 / VDE 0660-500 nachgewiesen.

Die Leistenfelder sind bis zu 2.300 A im Feld und hohen Bemessungsfaktoren ebenso geprüft wie Felder für Blindleistungskompensation.

nach
IEC 61439-2
VAMOCON
Bauartnachweis
durch Prüfung



Links: Hebeprüfung
Mitte: Erwärmungsprüfung
Rechts: Kurzschlussprüfung

Vorteil 7 Erfindungsreich

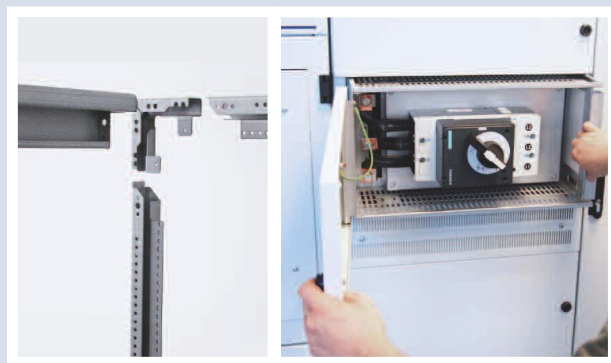
VAMOCON erleichtert Ihnen die Arbeit durch clevere, patentierte Detaillösungen

- Eckverbinder sowie Steck- und Positionierhilfen erleichtern die Montage
- Keine Verwechslungsgefahr durch symmetrische Gleichteile
- Alle Teile für Minimierung der Planungs- und Montagezeiten optimiert

Bei der Entwicklung von VAMOCON haben unsere erfahrenen Praktiker clevere Detaillösungen entwickelt, die so überzeugend sind, dass wir dafür ein Patent erhielten. Wie zum Beispiel für unseren Eckverbinder, der einen einfachen Aufbau des Grundrahmens ermöglicht und gleichzeitig als Fixierpunkt für Tragösen oben und Sockel unten dient.

Einen Störfall muss man heute ohne große Betriebsunterbrechung beseitigen können. Höchstmögliche Verfügbarkeit und präventive Wartung werden erwartet. Bei der VAMOCON-Schubeinsatztechnik kann Ihr Fachpersonal die Module bei abgeschaltetem Leistungsschalter und abgeklemmten Abgangskabeln unter Spannung wechseln. Die Kassetten sind mit NH-Schaltleisten im gleichen Feld kombinierbar.

Als einfachere Alternative bietet Ihnen das VAMOCON-System steckbare Montageplatten mit Steckkontaktierung zur Verteilsammelschiene.



Links: Kombifeld mit steckbaren und festen Montageplatten

Mitte: Multifunktionaler Eckverbinder mit Profilen

Rechts: Kassetten in Schubeinsatztechnik für Kompaktschalter bis 1,250 A

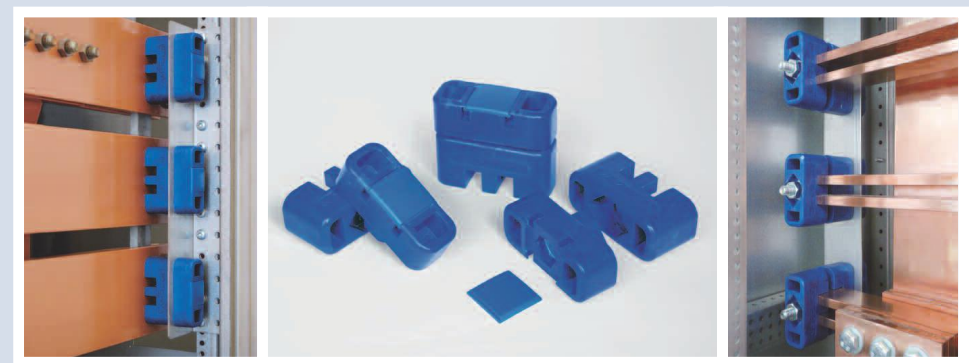
Vorteil 8 Haltung bewahren

VAMOCON-Sammelschienenhalter mit höchster Kurzschlussfestigkeit und größter Montagefreundlichkeit

Mit VAMOCON haben wir uns bei der Sammelschienenhalterung für einen einpoligen Halter entschieden – eine einfache und zugleich besonders effiziente Lösung. Einpolige Sammelschienenhalter bieten Ihnen den größtmöglichen Freiraum bei der Montage des Sammelschienensystems. Sie können selbst entscheiden über Größe und Anzahl der Schienen, senkrechte oder waagrechte Montage, Anzahl der Pole sowie den Schienenabstand. Sie benötigen immer nur den einen, zum Patent angemeldeten VAMOCON-Sammelschienenhalter. Er wird übrigens auch zum Abfangen des Schalteranschlusses und zur Befestigung von N-Leitern eingesetzt.

Die Konstruktion ist so stabil, dass auch im 1.200 mm breiten Feld und bei 5.000 A Sammelschienensystemen kein Mittelsteg zur Stützung erforderlich ist. Die Haltbarkeit der Konstruktion haben wir in verschiedenen Prüfungen nachgewiesen, mit dem Ergebnis der höchsten Kurzschlussfestigkeit unter den gängigen Energieverteilungssystemen.

- Freie Wahl in der Auslegung des Sammelschienensystems
- Ein Sammelschienenhalter für alle Montagemöglichkeiten
- Variation nur durch Änderung einfacher Blechteile



Links: Hauptsammelschienensystem in Standardbauweise

Mitte: VAMOCON Sammelschienenhalter

Rechts: Waagrechtter Einbau des Sammelschienensystems

Vorteil 9 Systematisch erfolgreich

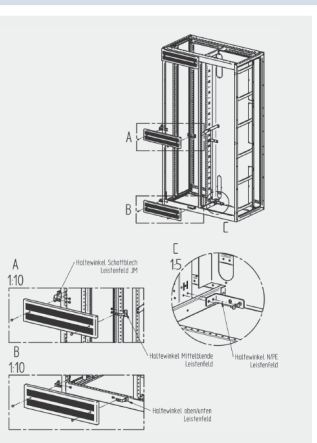
VAMOCON macht Sie schneller durch Systempartnerschaft und Projektunterstützung

- Alle Teile sind einzeln oder als Feld vormontiert bestellbar
- Blech- und Kupfer-Kits, eine Bestellnummer und alle Teile zum gleichen Zeitpunkt am Einsatzort
- Schnellste Montage durch vorgefertigte Systemlösungen
- Einflussnahme auf die zukünftige Entwicklung des Systems

Mit VAMOCON entscheiden Sie sich für ein modulares Baukastensystem, aus dem Sie wahlweise alle Teile einzeln erhalten oder ganz bequem von uns vormontierte Felder bestellen können. Für die Selbstmontage sind gemeinsam zu verbauende Teile immer in Form von Kits in einer Bestellnummer zusammengefasst. Komplette Einspeisefelder bestehen so aus kaum mehr als 10 Ident-Nummern. Das macht Ihre Lagerverwaltung zu einer schlanken Angelegenheit.

Das Kupfer für die Hauptsammelschiene oder die Schalteranschlüsse können Sie als einbaufertige Kits von uns beziehen oder Sie fertigen selbst nach den von uns zur Verfügung gestellten Originalzeichnungen.

Als Anwender des VAMOCON-Systems sind Sie Partner in einem Kreis professioneller Schaltanlagenhersteller. Wir wünschen uns, dass Sie mit Ihren Erfahrungen Einfluss auf Weiterentwicklungen nehmen. Durch kontinuierliche Anpassungen an veränderte Anforderungen bleibt VAMOCON in Technik, Abwicklung und Service immer wettbewerbsfähig. Neuentwicklungen mit Patentschutz werden auch weiterhin für Alleinstellungsmerkmale sorgen.



Links: Zusammenbauzeichnung für waagrechtes NH-Schaltleisten Feld

Mitte: Einbaufertige Kupfer-Kits

Rechts: Partnerschaftsurkunde für Montage-Lizenzpartner

Vorteil 10 Schnelle Qualität

VAMOCON wird auf modernsten Maschinen gefertigt für beste Qualität und kurze Lieferzeiten

- Kurze Lieferzeiten
- Hoch automatisierte Präzisionsfertigung
- Entwicklung und Konstruktion mit Experten aus dem Schaltschrankbau

Wir fertigen VAMOCON-Teile an unseren Produktionsstandorten in Ladenburg bei Heidelberg und Mittweida in Sachsen. Mit modernen und automatisierten Fertigungsanlagen, die mit neuester Software verkettet sind und papierlos gesteuert werden, garantieren wir Ihnen kurze Lieferzeiten und höchste Qualität.

Erfahrene Spezialisten aus dem Schaltschrankbau stehen für ein komplettes Produktspektrum und die nötige Flexibilität bei Sonderlösungen. Alle VAMOCON-Teile werden am rechnergesteuerten Zentrallager geführt und sind kurzfristig verfügbar.

Rechts: Hochleistungsstanze, vollautomatisiert

Ganz rechts: Versandfertig verpackte vormontierte Gehäuse auf Kantholzern

Unten: NSHV mit Leistungsschaltern und senkrechten NH-Lasttrennleisten



VAMOCON Detaillösungen

... finden Sie am, hinter und unter dem Blech

Kopfbende zur Beschriftung auch in Wunschfarbe

Streckgitterabdeckung (0,9 mm), Schutzklasse IP4x

Seitenwand vorne mit Tür bündig abschließend

Fachboden, Träger für Leistungsschalter, Halter für Sammelschienenhalter und Türanschlag in einem

180-Grad-Scharnier mit Arretierung zum Einhängen der Tür (störlichtbogensicher)

Socket mit 100 oder 200 mm Höhe

Türen mit Schwenkebelgriff und Stangenverschluss oder Vorreiberschloss nach Wahl

Türen mit Montageleisten und Erdungbolzen, Schaltplatasche auf Wunsch

Umlaufender Berührungsschutzrahmen, pulverbeschichtet

Installationsverteiler, Tür auf Wunsch mit Sicherheitsglas oder Makrolonscheibe

Eckfeld mit großzügigem Raum zur Öffnung der Türen in Nachbarfeldern

Hauptsammelschienensystem von vorne jederzeit zugänglich

Steuerfeld mit Montageplatten in verschiedensten Abmessungen

Schottblech 3-teilig für jeden Leistungsschalter

Dachblech mit Verschieblech für Kabeleinführung von oben

Geteiltes Bodenblech flexibel verschiebbar für Kabeleinführung von unten

Griffschutz im Leistenfeld mit waagrechten NH-Schaltleisten

Abfangwinkel mit Sammelschienenhalter am Fachboden für einfache schnelle Montage

Ökonomische Sammelschienenverbindung mit geringstem Kupferbedarf

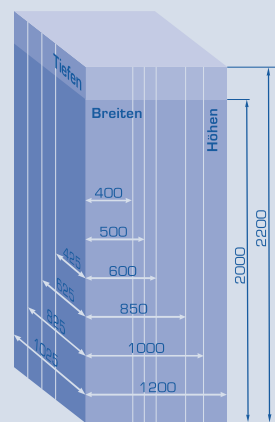
Kassette in Schubeinsatztechnik in verschiedenen Größen bis 1.250 A

Produkt-Sortiment / Feldtypen / Feldgrößen

VAMOCON-Anlagen passen sich Ihren Aufgaben an

Das System ermöglicht Bauformen von Form 1 bis 4b (DIN EN 61439-2) und Aufstellungsvarianten vom freistehenden Einzelfeld über Reihenanordnung über Eck (L- und U-Form) bis zu Rücken-an-Rücken-Aufstellung. Zwei Bauhöhen und eine Vielzahl von Varianten ermöglichen Ihnen die unterschiedlichsten Lösungen.

Mögliche Feldgrößen (mm)



	1 Leistungsschalterfeld	2 UFES-Feld, Störlichtbogenlöschsystem	3 Leistenfeld senkrecht	4 Leistenfeld waagrecht	5 Kombifeld	6 Installationsverteilerfeld	7 Steuerfeld	8 Kompensationsfeld
Einbauart	Festeinbau, Einschubtechnik	Festeinbau	Festeinbau	Stecktechnik	Festeinbau, Stecktechnik	Einbau von Normfeldern	Festeinbau auf Montageplatte	Festeinbau
Funktionen	Einspeisung, Abgang, Kupplung	Aktiver Störlichtbogenenschutz	Abgänge	Abgänge	Abgänge	Abgänge	Steuerungen	Kompensation der Blindleistung
Fabrikate	ABB, Siemens, Schneider, Mitsubishi, weitere auf Anfrage	ABB UFES	ABB, Driescher, Efen, Jean Müller, Pronotec, Siemens, Wöhner, weitere auf Anfrage	ABB SlimLine/ Siemens 3NJ6 Jean Müller SasilPlus	feste Montageplatte, steckbare Montageplatte, Kassette in Schubeinsatztechnik	Striebel & John, General Electric, Hager, weitere auf Anfrage	verschiedenste Einbauten möglich	EAS, Condensator Dominit, Frako, TRIELEC weitere auf Anfrage verdrosselt bis 300 kVar
Feldbreiten (mm)	400/500/600/850/1.000/1.200	400	500/600/850/1.000/1.200	1.000/1.200	1.000/1.200	400/600/850	400/500/600/850/1.000/1.200	600/850
Feldtiefen (mm)	(425)/625/825/1025	625/825/1025	425/625/825/1025	625/825/1025	625/825/1025	425/625/825/1025	425/625/825/1025	625/825/1025
Innere Unterteilung	Form 3a, 4b		Form 1, 2b, 4b	Form 3b, 4b	Form 2b, 4b	Form 2a		
Besonderheiten	3-polig 4-polig	Aktiver Störlichtbogenenschutz bis 690 V, I _{cw} 100 kA, t=300 ms	Bedienung durch Tür oder hinter geschlossener Tür	Kabelanschlussraum 400 oder 600 mm breit	Einschubhöhe (mm) 150/200/300/400/500/600	Normfeldeinsätze (mm) 250/500/750	1.000/1.200 Breite ohne Mittelsteg	größere Kompensation über Erweiterungsschränke

Technische Daten

Normen/Bestimmungen	Energie-Schaltgerätekombination mit Bauartnachweis durch Prüfung	IEC 61439-2, DIN EN 61439-2, VDE 0660-600-2
	Prüfung des Verhaltens bei inneren Fehlern (Störlichtbogen)	IEC 61641, VDE 0660 Teil 500/2 passiver Störlichtbogenschutz: U _e bis 690 V, I _{ow} bis 70 kA, t = 300 ms aktiver Störlichtbogenschutz: U _e bis 690 V, I _{ow} bis 100 kA, t = 300 ms
	Schutz gegen elektrischen Schlag	DIN EN 50274, VDE 0660 Teil 514
Einsetzbare Schaltgeräte		ABB, Siemens, Schneider, Mitsubishi, Efen, Jean Müller, Wöhner, weitere auf Anfrage
Schutzart	nach IEC 60529, EN 60529	IP 2x, IP 3x, IP 4x, IP54
Schutzklasse		I (Schutzerdung)
Bemessungsstrom (I_n)		bis 5.000 A
Bemessungsstoßspannungsfestigkeit (U_{imp})		8 kV
Überspannungskategorie		III (Schaltgeräte für industrielle Verwendung)
Verschmutzungsgrad		3
Bemessungsstoßstromfestigkeit (I_{pk})	Hauptsammelschienen (3- und 4-polig)	bis 330 kA
Bemessungskurzzeit-Stromfestigkeit (I_{ow})	Hauptsammelschienen (3- und 4-polig)	bis 150 kA / 1 sec.
Bemessungsfrequenz (f)		50 bis 60 Hz
Bemessungsisolations-Spannung (U_i)	Hauptstromkreis	1.000 V
Bemessungsbetriebs-Spannung (U_e)	Hauptstromkreis	bis 690 VAC
Innere Unterteilung	Bauform 1 bis Bauform 4	IEC 61439-2, Sektion 8.101, VDE 0660-600-2, 8.101
Umgebungstemperatur		-5°C bis +40°C (Mittelwert über 24h: 35°C)
Kühlung/Lüftung		Eigenkonvektion oder Zwangsbelüftung
Materialien und Oberflächen	Gerüstteile, Innenausbauteile Türen, Blenden Seitenwände Rückwände Dachbleche / Hauben	Stahlblech, verzinkt, 2,0–3,0 mm Stahlblech, verzinkt, pulverlackiert, 2,0 mm Stahlblech, verzinkt, pulverlackiert, 2,0 mm Stahlblech, verzinkt, 1,5–2,0 mm
	Standardfarbe Wahlfarbe Schichtstärke	RAL 7035, lichtgrau, Grobstruktur alle RAL-Farben, in glatt, Fein- oder Grobstruktur 80–100 µm
Abmessungen	Höhe (ohne Sockel)	2.000 / 2.200 mm
	Breite Tiefe	400 / 500 / 600 / 850 / 1.000 / 1.200 mm 425 (bis 1.250 A) / 625 (bis 3.200 A) / 825 (ab 4.000 A) / 1.025 mm

Störlichtbogenschutz und weitere Optionen:

Aktives Störlichtbogenlöschsystem ABB UFES

Durch die Verwendung des aktiven Störlichtbogenlöschsystems ABB UFES bieten VAMOCCON-Anlagen einen umfassenden Anlagenfunktionsschutz (Einhaltung der Kriterien 1 bis 7 nach DIN EN 60439-1 Beiblatt 2). Für den Betreiber der Anlage bedeutet dies eine erhöhte Sicherheit gegen die Auswirkungen von Störlichtbögen, die bei Ihrem Auftreten zu immensen Schäden an Personen, Anlagen und Gebäuden sowie damit einhergehender Ausfallzeiten führen.

Die VAMOCCON-Anlage wird hierbei permanent mittels Lichtsensoren und Stromwandlern überwacht und im Fall eines erfassten Störlichtbogens innerhalb von weniger als 3 ms durch eine 3-phasige Kurzschließeinheit geerdet. Der Störlichtbogen verlischt augenblicklich und der resultierende Kurzschlußstrom wird vom Einspeiseleistungsschalter in Eigenzeit abgeschaltet. Nach dem Austausch bzw. Abtrennen der Löscheinheit ist die Anlage innerhalb kurzer Zeit wieder voll funktionsfähig.

Bestätigt wurde die Wirksamkeit des Störlichtbogenschutzsystemes ABB UFES in VAMOCCON-Anlagen durch Prüfungen nach DIN EN 60439-1 Beiblatt 2. Hierbei wurden Werte von 100 kA über 300 ms bei 690 V erreicht und alle Kriterien bzgl. Personen-, Anlagenschutz sowie eingeschränktem Weiterbetrieb erfüllt!

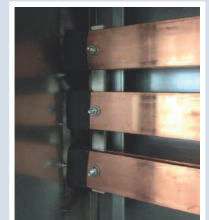


Begrenzung der Auswirkung des Störlichtbogens auf das jeweilige Feld

Durch den Einsatz von Schottungen und Feld-zu-Feld-Barrieren können die Auswirkungen eines Störlichtbogens auf das jeweilige Entstehungsfeld beschränkt werden.

Die Wirksamkeit dieser Lösung wurde in VAMOCCON erfolgreich bis 70 kA über 300 ms bei 725 V in Bezug auf Personen- und Anlagenschutz nach DIN EN 60439-1 Beiblatt 2 (Kriterium 1 bis 6) durch Prüfung nachgewiesen.

Im Vergleich zu einem aktiven Störlichtbogenschutz muss hier von Auswirkungen auch außerhalb der Anlage durch Druckwelle und Gase ausgegangen werden. Mit dem Verlust des betroffenen Feldes und dem Ausfall der gesamten Anlage ist zu rechnen, auch wenn das VAMOCCON-System die Folgen bestmöglich begrenzt.



Stromschienenanschluss

Mit VAMOCCON schnell Anschluss finden












Neben dem klassischen Kabelanschluss von unten, oben oder hinten sind Stromschienensysteme mit ihren großen Vorteilen stark im Kommen. Für den Einsatz beliebiger Schienenköpfe stellt VAMOCCON einen zentralen Anschlusspunkt oben im Feld bereit. Anschlusssätze für gängige Schienensysteme erhalten Sie selbstverständlich auch komplett.



Referenzen

VAMOCON-Anlagen sind in den unterschiedlichsten Anwendungen in Industrie und Gebäudetechnik im Einsatz. Hier ein kleiner Auszug aus der langen Referenzliste:



-  → **Automobil** (z.B. Bosch, Daimler, ElingKlinger)
-  → **Banken** (z.B. Hypovereinsbank, Sparkassen)
-  → **Chemie** (z.B. Henkel, Sika)
-  → **Einkaufszentren** (z.B. Berlin, Rosenberg, Stuttgart)
-  → **Energieerzeugung** (z.B. EnBW, Mainova, Biogasanlagen)
-  → **Kliniken** (z.B. Düsseldorf, Graz, Hamburg)
-  → **Logistikzentren** (z.B. Kaufland, Lidl, Netto)
-  → **Nahrungsmittel** (z.B. Coca-Cola, Wiesenhof, Zentis)
-  → **Öffentliche Organisationen** (z.B. UNO Bonn)
-  → **Pharmazie** (z.B. Boehringer Ingelheim)
-  → **Sendeanstalten** (z.B. WDR, ZDF)
-  → **Telekommunikation** (z.B. T-Systems)
-  → **Theater** (z.B. Ulm und Stuttgart)
-  → **Veranstaltungsorte** (z.B. Nürburgring, Messe Dresden)
-  → **Versicherungen** (z.B. LKH, LVM, Victoria)
-  → **Universitäten** (z.B. Düsseldorf, Koblenz, Wuppertal)

Von erfahrenen Profis hergestellt

VAMOCON wird von Profis mit großer Erfahrung in einer hochmodernen Fertigung hergestellt

VAMOCON ist eine Marke der SEDOTEC GmbH & Co. KG in Ladenburg. Aus der Blech- und Kupferbearbeitung eines der weltgrößten Elektrokonzerne hervorgegangen, haben wir uns zu einem dynamischen und zukunftsorientierten Präzisionsunternehmen im Schaltschrankbau entwickelt. Dabei profitieren Sie von unserer mehr als 40-jährigen Erfahrung.

VAMOCON wird von qualifizierten Profis in einem hochmodernen Fertigungsprozess vollautomatisch mit großer Erfahrung hergestellt.

Neben der Spezialisierung auf die Blech- und Kupferbearbeitung gehört auch die eigene Pulverbeschichtung zu unserem Prinzip der großen Fertigungstiefe. Insgesamt produzieren wir auf rund 10.000 Quadratmeter Fläche an zwei Standorten. So stellen wir die beste Qualität für Sie sicher.

- 40-jährige Erfahrung in Blech- und Kupferbearbeitung sowie Schaltschrankfertigung
- Papierlose CIM-Fertigung
- Kundenorientierte Projektleitung



Links: SEDOTEC Werk Ladenburg

Mitte: SEDOTEC Werk Mittweida

Rechts: Erfahrene Mitarbeiter produzieren VAMOCON auf modernsten Maschinen